# Wyroby wyciskane

**Największy polski producent profili aluminiowych.** Rozwój przemysłu przetwórstwa aluminiowego w Polsce z roku na rok nabiera większego rozpędu. Konkurencja wzmacnia swoją pozycję, ale istniejące w kraju zakłady nadal nie mogą się równać z możliwościami produkcyjnymi Segmentu Wyrobów Wyciskanych. Spółka pozostaje ciągle pierwsza w coraz liczniejszym gronie polskich producentów profili i wszechstronna jak żaden inny. SWW posiada 13 pras i już wkrótce, kiedy dwie najnowsze linie osiągną swoje docelowe parametry, będzie w stanie produkować ok. 90 tys. ton wyrobów wyciskanych na rok. Jedna tylko prasownia w Polsce, należąca do zagranicznego koncernu, jest w stanie wyprodukować niecałą połowę tego wolumenu, a pozostałe zamykają swój potencjał ilości do 30 tys. ton rocznie. Połączone siły ZZPA i AK EMMI (spółka na Słowenii) również pokonują konkurencję w zakresie obróbki powierzchniowej profili, kompleksowość i jakość usług są tu trudne do przebicia. Dysponując takim potencjałem, Grupa Kęty corocznie może zwiększać sprzedaż swoich profili i komponentów aluminiowych do najbardziej rozwojowych branż: motoryzacyjnej, automotive, transportu kolejowego i lotniczego.

**Zobacz cały film**

## Rekordowa sprzedaż 2018

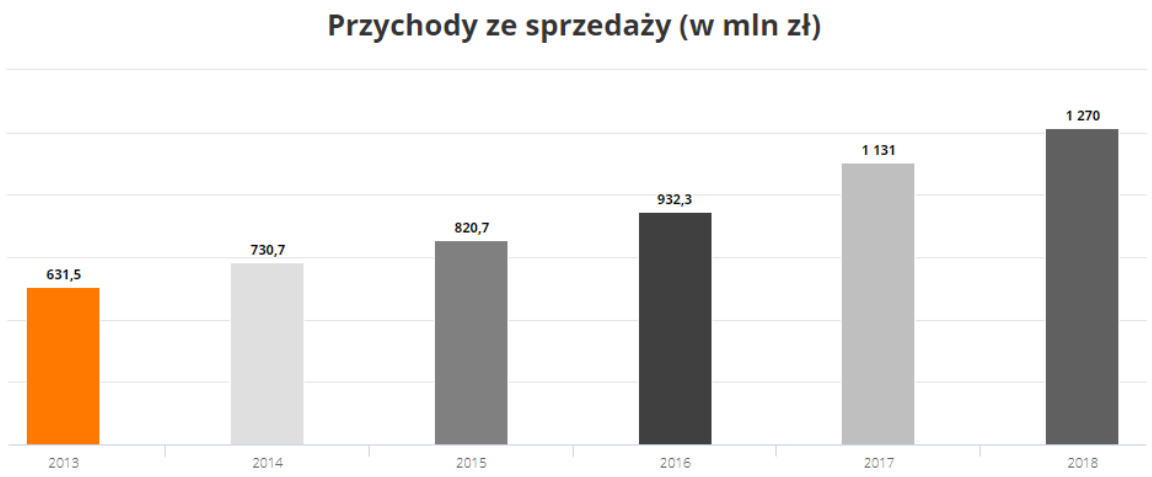
| | | |
|---|---|---|
| **1270** | **582** | **141** |

| mln zł | mln zł | mln zł |
|---|---|---|
| Wartość sprzedaży **(wzrost o 12% r/r)** | Wartość eksportu **(wzrost o 12% r/r)** | Wydatki inwestycyjne **(wzrost o 18% r/r)** |

Eksport stanowi

46%

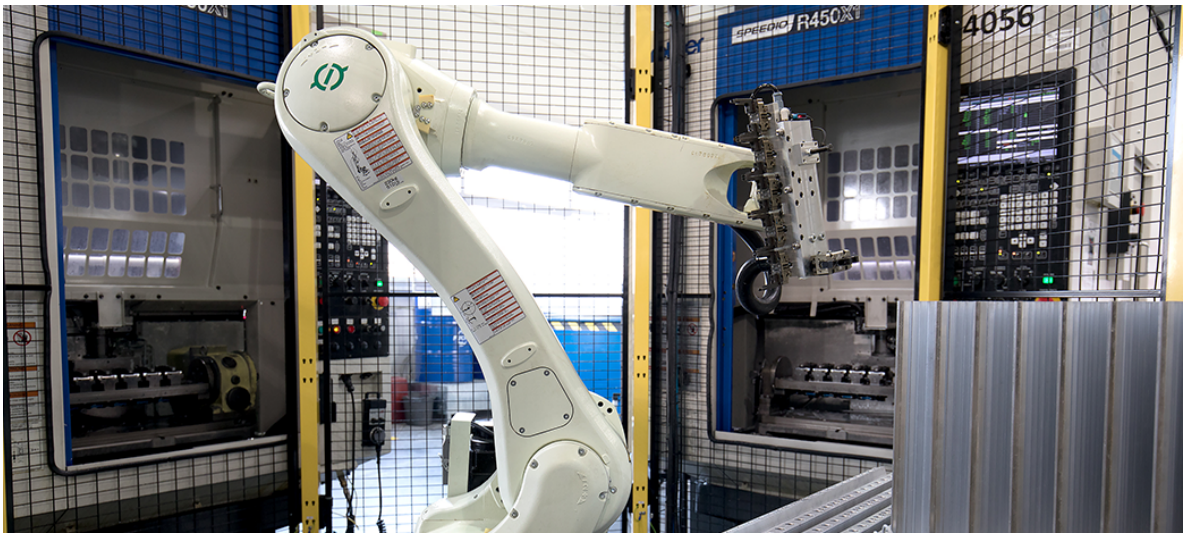
całkowitej sprzedaży segmentu SWW.




## Inwestycje w innowacyjne rozwiązania

Największą inwestycją zrealizowaną przez Segment Wyrobów Wyciskanych Grupy Kęty w 2018 roku było uruchomienie nowej linii do wyciskania profili z miękkich stopów aluminium - prasy o nacisku 28 MN, której towarzyszyła rozbudowa hali produkcyjnej w Kętach. Wysoki stopień automatyzacji prasy oraz zastosowanie w niej szeregu innowacyjnych i ekologicznych rozwiązań pozwoliło m.in. na pełne dopasowanie procesu produkcji do wymagań odbiorców z branży automotive. Na wybiegu tej prasy zainstalowano m.in. 3 piły do cięcia profili na gorąco oraz automatyczny transport próbek, przez co pobieranie próbek do kontroli jakości nie spowalnia procesu

wyciskania. W ten sposób utrzymane zostaną na wysokim poziomie wydajność i jakość, czyli dwa priorytety, których jednoczesna realizacja w toku produkcji stanowi wyzwanie.




**Równolegle z tą inwestycją rozpoczęła się w Zakładzie Stopów Twardych SWW budowa prasy przeciwbieżnej o nacisku 36 MN, której uruchomienie zaplanowano na pierwszą połowę 2019 roku. Ta prasa przeznaczona jest wyłącznie do wyciskania prętów i dzięki niej znacząco zwiększy się zakres wymiarowy oraz wolumen sprzedaży tych wyrobów, skrócą się też terminy realizacji zamówień.**

W praktyce wyciskanie przeciwbieżne bywa postrzegane jako dość uciążliwe, jednak wybór tej technologii został podjęty ze względu na znakomitą jakość prętów wychodzących z tego typu prasy. Pełna automatyzacja oraz odpowiednio zaprojektowane urządzenia towarzyszące, takie jak skalper do wlewków gwarantują jakość i wydajność. Poprzez tak nowoczesną konfigurację technologia przeciwbieżna zbliża się pod względem niezawodności i łatwości obsługi do powszechnie stosowanej technologii współbieżnej.

**Pozostałe inwestycje:**

- zakończenie budowy nowej hali produkcyjnej Zakładu Zaawansowanych Produktów Aluminiowych w Kętach i uruchomienie w niej produkcji komponentów aluminiowych dla przemysłu motoryzacyjnego,
- zainstalowanie w Zakładzie Stopów Twardych nowoczesnej prostarki rolkowej, wykorzystywanej do procesów wykończeniowych prętów okrągłych i rur,
- zainstalowanie nowoczesnych pieców gazowych do żarzenia lub starzenia prętów i rur,
- zainstalowanie nowoczesnego rafinatora, co umożliwiło modernizację sterowania linią do odlewania stopów miękkich.

Należy wspomnieć również, że na lata 2019-2020 zaplanowana jest kolejna duża inwestycja w SWW. Projekt zakłada rozbudowę anodowni i instalację drugiej linii do uszlachetniania profili aluminiowych. Potencjał produkcyjny według aktualnych planów związanych z tą inwestycją podwyższy się dwukrotnie. Powstanie w ten sposób największy w Polsce zakład o takiej specjalizacji.

## Centrum Badawczo-Rozwojowe

Od kilku lat SWW konsekwentnie buduje swoją pozycję istotnego dostawcy w prestiżowych branżach wyrobów hi-tech. Wszelkie działania inwestycyjne i sprzedażowe spółki nakierowane są na produkty, których wykonanie wymaga specjalistycznych urządzeń, fachowej wiedzy technicznej, dopełnienia restrykcyjnych procedur jakościowych. Taki kierunek działań pozwala na rozwój firmy i zachowanie przewagi nad konkurencją. Kluczową rolę odgrywa w tej strategii zakładowe Centrum Badawczo-Rozwojowe, zatrudniające profesjonalną kadrę i wyposażone w nowoczesną aparaturę kontrolno-pomiarową. CBR jest nie tylko miejscem, gdzie przeprowadza się każdego dnia setki standardowych badań zwalniających wyroby do dostawy, ale stanowi naukowe zaplecze dla innowacyjnych projektów podejmowanych w SWW, tj. opracowanie i wdrożenie nowych technologii, zastosowanie nowinek i wynalazków

technicznych.

W tym obszarze działalność CBR w 2018 roku skupiała się na zadaniach:

- ciągłego poszerzania asortymentu kształtowników z aplikacją w przemyśle motoryzacyjnym, przeznaczonych na kontrolowane strefy zgniotu oraz konstrukcje nadwozi,
- uruchomienia produkcji nowych kształtowników do branży motoryzacyjnej w związku z doposażeniem prasy 35MN w najnowszej generacji system chłodzenia wodnego na wybiegu,
- optymalizacji procesów produkcyjnych, polegającej na testowaniu w warunkach laboratoryjnych nowych parametrów np. obróbki cieplnej, prowadzących do poprawy wydajności produkcji i zmniejszenia energochłonności procesu.

Realizacja w/w prac odbywa się we współpracy z cenionymi ośrodkami naukowo-badawczymi, takimi, jak: Instytut Metali Lekkich w Skawinie czy Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie.

**Takie podejście do biznesu oraz realizacje wielu projektów badawczo-rozwojowych umożliwiają Grupie Kęty bardzo dobrą współpracę ze znanymi markami z branży motoryzacyjnej i transportowej.**

## Targi aluminium 2018 w Düsseldorfie

W październiku 2018 roku odbyły się międzynarodowe targi branży aluminiowej w Düsseldorfie w Niemczech. To jedna z największych tego typu imprez na świecie. W zeszłorocznej edycji targów wystawiało się ponad 1000 firm z całego świata, a odwiedziło je około 30 tys. osób zainteresowanych produktami z aluminium. Motywem przewodnim była motoryzacja. W ostatnich latach żadna inna gałąź przemysłu nie

rozwija się tak dynamicznie. Branża automotive implementuje najnowsze osiągnięcia naukowe i technologiczne, wykorzystując w coraz większym stopniu aluminium. Ta branża obecnie najmocniej napędza popyt na wyroby wyciskane i ich pochodne.
W czasie wystawy odbyło się również wiele wydarzeń towarzyszących, jak konferencje, wykłady, pokazy naukowo-techniczne. Grupa Kęty wzięła udział w tych targach jako wystawca. Jej stoisko było miejscem licznych spotkań i rozmów handlowych, a wśród gości przeważali przedstawiciele firm o globalnym zasięgu działania, nastawionych na prowadzenie długoterminowych biznesów.

## Alupol LCC na Ukrainie

W 2018 roku zapotrzebowanie na wyroby aluminiowe utrzymywało się na wysokim poziomie i przez cały rok moce produkcyjne pras SWW działających w Polsce, w Kętach i w Tychach, pozostawały w pełni zagospodarowane. Ta sytuacja miała wpływ na aktywność i wyniki zakładu na Ukrainie, gdzie w 2018 roku odnotowano wzrosty rynku wewnętrznego i w zakresie usług przerobowych do Polski. Od dwóch lat Alupol LCC świadczy usługi produkcyjne dla Grupy Kęty na podstawie tzw. umowy przerobowej. Takie powiązanie, szczególnie w warunkach wzmożonego popytu, jest korzystne dla obu spółek. W ramach tej umowy Grupa Kęty mogła przenieść na Ukrainę część zleceń z przeciążonych pras w Kętach. To z kolei przyczyniło się do praktycznie całkowitego wykorzystania mocy produkcyjnych prasy w Alupol LLC i wykonania z nadwyżką przyjętych na 2018 rok założeń budżetowych. Niezmiennie głównym odbiorcą profili aluminiowych z Alupolu LLC pozostaje branża budowlana, ale systematycznie w Borodiance przybywa nowych klientów z rynku wewnętrznego i rośnie liczba uruchomionych matryc. Należy nadmienić, że taka maksymalna produkcja była możliwa dzięki zrealizowanej w zakładzie na Ukrainie w 2018 roku inwestycji w instalację doprowadzającą ciekły azot na prasę.

## Aluminium Kety EMMI

Spółka Aluminium Kety EMMI została zakupiona przez SWW w 2016 roku. Posiadanie przez prasownię w swoich strukturach organizacyjnych zakładu, który wykonuje zaawansowaną obróbką mechaniczną i powierzchniową profili zapewnia jej zupełnie inną pozycję na rynku. Działalność biznesowa EMMI wpisuje się w strategię SWW budowania mocnej, znanej marki pośród producentów wyspecjalizowanych wyrobów z aluminium. Spółka EMMI ma z kolei od dwóch lat nowego właściciela, ale przede wszystkim partnera, którego finansowe i merytoryczne wsparcie zapewnia jej rozwój. Ta synergia przynosi korzyści obu przedsiębiorstwom. Obroty EMMI pod barwami Grupy Kęty systematycznie rosną – wartość sprzedaży w 2016 roku wyniosła 23 mln EURO, w 2017 roku - 25 mln EURO, w zeszłym roku zwiększyła się do kwoty 30 mln EURO. Klientami EMMI są głównie producenci tzw. „białego sprzętu” gospodarstwa domowego [lodówki, pralki, itp.] i firmy meblarskie, ale w zeszłym roku spółka pozyskała nowego, renomowanego odbiorcę z branży automotive i zawarła z nim kontrakt na kilkuletnie dostawy eksponowanej części nadwozia samochodu. W 2018 roku rozpoczęto w EMMI przygotowania do zaplanowanego na rok bieżący wdrożenia standardów IATF i AEOC.